

设计特点

锻钢结构

标准的固定球金属密封球阀，阀体和连接体采用锻钢材料，阀门内件经过精心选择，确保在各种工况下能可靠地工作。阀体的壁厚和阀体螺栓的连接强度，经过严密计算，确保相应的阀体压力等级和结合部的可靠强度。

操作扭矩低

固定球硬密封球阀采用固定球结构，浮动阀座，在操作压力下达到最小的扭矩。采用了具有自润滑性的轴套，与高强度、高光洁度的阀杆配合，使摩擦系数降到最低。

密封可靠

经过硬化处理的密封座采用浮动阀座结构，并由弹簧加载，在关闭位置时，始终与球体保持紧密接触，达到可靠的密封。每台阀门在出厂前均按API 598或GB/T 13927或ANSI FC70.2标准进行全面试验验收，在确保其结果完全符合要求并出具试验报告后才可放行。

刮削式阀座密封

针对化工行业高度粘结，脏硬的颗粒状的介质，设计了刮削型阀座，在每次开关过程中达到对球面清洁的作用。

可靠的阀杆和阀体密封

阀门使用四氟填料、石墨填料或氟橡胶O形圈和石墨垫片等多种密封型式作为阀杆密封和阀体密封材料，确保了阀门在各种工况下均有可靠的密封；防飞出结构的阀杆设计。

手动或自动操作

阀门可进行手动、蜗轮操作。也可安装气动、电动、液动和气液联动等装置进行自动化控制。

阀体温度-压力额定值

下表列出了主要阀体材料的温度压力额定值。它是按美国ANSI/ASME B16.34定出，用于其它材料或温度一压力额定值的情况可向本公司咨询。

ASTM A105 或 ASTM A350 LF2:

温 度 ℃	最大工作压力, bar (巴)					
	PN20 Class 150	PN50 Class 300	PN64 Class 400	PN100 Class 600	PN150 Class 900	PN250 Class 1500
-29 to 38	19.6	51.1	68.3	102.1	153.2	255.3
50	19.2	50.1	66.9	100.2	150.4	250.6
100	17.7	46.6	61.9	93.2	139.8	233.0
150	15.8	45.1	60.3	90.2	135.2	225.4
200	13.8	43.8	58.4	87.6	131.4	219.0
250	12.1	41.9	55.2	83.9	125.8	209.7
300	10.2	39.8	50.4	79.6	119.5	199.1
350	8.4	37.6	48.7	75.1	112.7	187.8
400	6.5	34.7	45.9	69.4	104.2	173.6

ASTM A182 F316:

温 度 ℃	最大工作压力, bar (巴)					
	PN20 Class 150	PN50 Class 300	PN64 Class 400	PN100 Class 600	PN150 Class 900	PN250 Class 1500
-29 to 38	19.0	49.6	66.2	99.3	148.9	248.2
50	18.4	48.1	64.2	96.2	144.3	240.6
100	16.2	42.2	56.2	84.4	126.6	211.0
150	14.8	38.5	51.3	77.0	115.5	192.5
200	13.7	35.7	47.5	71.3	107.0	178.3
250	12.1	33.4	43.8	66.8	100.1	158.1
300	10.2	31.6	41.4	63.2	94.9	154.4
350	8.4	30.3	40.3	60.7	91.0	151.6
400	6.5	29.4	38.9	58.9	88.3	147.2

ASTM A182 F51:

温 度 ℃	最大工作压力, bar (巴)					
	PN20 Class 150	PN50 Class 300	PN64 Class 400	PN100 Class 600	PN150 Class 900	PN250 Class 1500
-29 to 38	20.0	51.7	69.0	103.4	155.1	258.6
50	19.5	51.7	68.3	103.4	155.1	258.6
100	17.7	50.7	66.3	101.3	152.0	253.3
150	15.8	45.9	61.1	91.9	137.8	229.6
200	13.8	42.7	56.6	85.3	128.0	213.3
250	12.1	40.5	53.1	80.9	121.4	202.3
300	10.2	38.9	51.1	77.7	116.6	194.3

